

ELABORAT GOSPODARENJA OTPADOM

STRABAG d.o.o., Ulica Petra Hektorovića 2, 10000 Zagreb

za obavljanje djelatnosti sakupljanja, druge obrade i uporabe neopasnog otpada postupcima S, PP, R5 i R13

za NEOPASNI otpad

na lokaciji gospodarenja otpadom Kutina, Slavenska 3, k.č.br. 5345/10, 8276/3 i 8276/6 k.o. Kutina

Nositelj izrade: Danko Fundurulja, dipl. ing. građ

Mjesto i datum izrade: Zagreb, 27.09.2019

Verzija: I. verzija

Dozvola za gospodarenje otpadom:

7

KLASA:	naziv tijela koje izdaje dozvolu M.P.
URBROJ:	
DATUM:	
PRIMJERAK ELABORATA: /	

KAZALO

I. PODACI O IZRAĐIVAČU, PODNOSITELJU ZAHTJEVA I LOKACIJI GOSPODARENJA OTPADOM.....	2
II. POPIS POSTUPAKA GOSPODARENJA OTPADOM, PRIPADAJUĆIH TEHNOLOŠKIH PROCESA, VRSTA I KOLIČINA OTPADA.....	3
Tablica 1. Procesi i kapaciteti procesa po postupcima.....	3
Tablica 2. Vrste otpada po postupcima.....	3
Tablica 3. Dopuštena količina otpada koja se može nalaziti na lokaciji.....	3
Tablica 4. Svrha koja se postiže obavljanjem postupka.....	3
III. UVJETI ZA OBAVLJANJE POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM.....	4
Tablica 5.1. Opći uvjeti.....	4
Tablica 5.2. Posebni uvjeti.....	5
IV. TEHNOLOŠKI PROCESI.....	10
a) METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA.....	10
i. Tablica 6.1. - Tehnološki proces Prikupljanje otpada S-01.....	10
ii. Tablica 6.2. - Tehnološki proces Prihvata otpada S-02.....	11
iii. Tablica 6.3. - Tehnološki proces Skladištenje otpada R13-01.....	13
iv. Tablica 6.4. - Tehnološki proces Priprema prije uporabe PP-01.....	14
v. Tablica 6.5. - Tehnološki proces Recikliranje/obnavljanje drugih otpadnih anorganskih materijala R5-01.....	15
b) OBVEZE PRAĆENJA EMISIJA.....	17
c) SIGURNOSNO-PREVENTIVNE MJERE.....	18
V. NACRT PROSTORNOG RAZMJETAJA TEHNOLOŠKIH PROCESA.....	19
VI. SHEME TEHNOLOŠKIH PROCESA.....	21
VII. MJERE NAKON ZATVARANJA, ODNOSNO PRESTANKA OBAVLJANJA POSTUPAKA ZA KOJE JE IZDANA DOZVOLA.....	23
VIII. IZRAČUNI.....	24
IX. PRILOZI.....	25
Prilog 1. Rješenje o upisu u Imenik ovlaštenih inženjera građevinarstva.....	25
Prilog 2. Preslika dokumenta o članstvu u komori nositelja izrade elaborata.....	27
Prilog 3. Preslika o obveznom osiguranju od profesionalne odgovornosti nositelja izrade elaborata.....	28
Prilog 4. Potvrda o upisu u očevidnik prijevoznika otpada.....	29
Prilog 5. Sustav upravljanja s materijalom kojem je ukinut status otpada.....	30

I. PODACI O IZRAĐIVAČU, PODNOSITELJU ZAHTJEVA I LOKACIJI GOSPODARENJA OTPADOM

NOSITELJ IZRADE ELABORATA

IME I PREZIME	Danko Fundurulja		
OIB	87291457950		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	dipl. ing. građ..		
NAZIV KOMORE	Hrvatska komora inženjera građevinarstva		
TELEFON	01 4635 496	E-POŠTA	funda@ipz-uniprojekt.hr
MOBITEL	098 313 387	TELEFAKS	01 4635 498

SURADNICI NOSITELJA IZRADE ELABORATA

IME I PREZIME	Lana Krišto		
OIB	32025462083		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	mag.ing.geol.		
TELEFON	01 4635 496	E-POŠTA	lana@mundomelius.hr
MOBITEL	098637781	TELEFAKS	01 4635 498

PODACI O PODNOSITELJU ZAHTJEVA ZA ISHODENJE DOZVOLE

TVRTKA	STRABAG d.o.o.		
OIB	74971361430	MBO/MBS	00937690

SJEDIŠTE

MJESTO	Zagreb	BROJ POŠTE	10000
ULICA I BROJ	Ulica Petra Hektorovića 2	ŽUPANIJA	Grad Zagreb
TELEFON	+385 1 6392000	E-POŠTA	strabag.hr@strabag.com
MOBITEL	+385 99 4865 578	TELEFAKS	+385 1 6392220

LOKACIJA GOSPODARENJA OTPADOM

MJESTO	Kutina	BROJ POŠTE	44320
ULICA I BROJ	Slavonska 3	ŽUPANIJA	Sisačko - Moslavačka

PODACI IZ KATASTRA

K. O.	Kutina
K. Č. BR.	5345/10, 8276/3, 8276/6

PODACI IZ ZEMLJIŠNOKNJIŽNOG ODJELA

K.O.	Kutina
ZK.UL.BR	6312
ZK. Č. BR.	5345/10, 8276/3, 8276/6

II. POPIS POSTUPAKA GOSPODARENJA OTPADOM, PRIPADAJUĆIH TEHNOLOŠKIH PROCESA, VRSTA I KOLIČINA OTPADA

Tablica 1. Procesi i kapaciteti procesa po postupcima

br.	OZNAKA POSTUPKA	OZNAKA PROCESA	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	KAPACITET PROCESA
1	S	S-01	Prikupljanje otpada	∞
2		S-02	Prihvat otpada	15.000 t/god
3.	PP	PP – 01	Priprema prije uporabe ili zbrinjavanja	7.500 t/god
4.	R5	R5 – 01	Recikliranje/obnavljanje drugih otpadnih anorganskih materijala	7.500 t/god
5.	R13	R13 – 01	Skladištenje otpada prije uporabe	3741 m ³

Tablica 2. Vrste otpada po postupcima

br.	k. b.	NAZIV OTPADA	POSTUPAK						KAPACITET POSTUPKA
			S	IS	PU	PP	R	D	
1.	17 03 02	mješavine bitumena koje nisu navedene pod 17 03 01*	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			∞
			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			7.500 t/god
			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5		7.500 t/god
			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	13		3.000 t

Tablica 3. Dopuštena količina otpada koja se može nalaziti na lokaciji

br.	k. b.	NAZIV	DOPUŠTENA KOLIČINA [t]
1.	17 03 02	mješavine bitumena koje nisu navedene pod 17 03 01*	15.000

Ukupna količina svih vrsta otpada iz Tablice 3 koja je u jednom trenutku dopuštena na lokaciji gospodarenja otpadom iznosi: 15.000 t.

Tablica 4. Svrha koja se postiže obavljanjem postupka

br.	OZNAKA POSTUPKA	SVRHA
1.	S	Skupljanje starog asfalta s prometnica i prihvat otpada na lokaciju za uporabu frezanog asfalta
2.	PP	Pripremanje sakupljenog frezanog asfalta za uporabu raznim fizikalnim postupcima kao što su mljevenje i prosijavanje
3.	R5	Mljevenje, prosijavanje te umješavanje po odabranoj recepturi u svrhu uporabe anorganskog materijala
4.	R13	Skladištenje prije nego što se otpad može uporabiti

III. UVJETI ZA OBAVLJANJE POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM

Tablica 5.1. Opći uvjeti

Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 117/17)

Opći uvjeti	(1) Da je onemogućeno istjecanje oborinske vode koja je došla u doticaj s otpadom na tlo, u vode, podzemne vode i more
Način ispunjavanja	Neopasni otpad koji se skladišti je inertan i ne podliježe značajnim fizikalnim, kemijskim promjenama do temperature od oko 150°C stoga ne postoji mogućnost onečišćenja oborinskih voda.
Opći uvjeti	(2) Da je onemogućeno raznošenje otpada u okoliš, odnosno da je onemogućeno njegovo razlijevanje i ispuštanje u okoliš
Način ispunjavanja	Raznošenje otpada u okoliš koji se skladišti kao rasuti nije moguće obzirom na specifične karakteristike otpada. Otpad koji se skladišti sadrži bitumen koji lijepi materijal te onemogućava raspršivanje. Razlijevanje i ispuštanje nije moguće s obzirom da se ne gospodari tekućim otpadom.
Opći uvjeti	(3) Da građevina ima podnu površinu otpornu na djelovanje otpada
Način ispunjavanja	Skladišti se inertan neopasni otpad koji ne djeluje na površinu.
Opći uvjeti	(4) Da je neovlaštenim osobama onemogućen pristup otpadu
Način ispunjavanja	Kompleks je ograđen ogradom visine od oko 2,0 m, a ulaz i izlaz u kompleks kontrolira stalno zaposlena osoba. Cijelo postrojenje je kontrolirano nadzornim kamerama te je onemogućen pristup otpadu.
Opći uvjeti	(5) Da je lokacija gospodarenja otpadom opremljena uređajima, opremom i sredstvima za dojavu i gašenje požara
Način ispunjavanja	Prostor je opremljen sa ispravnim aparatima za gašenje požara prema posebnom propisu. Postrojenje ima osiguran pristup vatrogasnim vozilima.
Opći uvjeti	(6) Da su na vidljivom i pristupačnom mjestu obavljanja tehnološkog procesa postavljene upute za rad
Način ispunjavanja	Na svim područjima na kojima se obavljaju tehnološki procesi u svrhu obavljanja svih postupaka na siguran način postavljene su na vidljivom i pristupačnom mjestu upute za rad i upute određene zaštitom na radu.
Opći uvjeti	(7) da je mjesto obavljanja tehnološkog procesa opremljeno rasvjetom
Način ispunjavanja	Postrojenje se nalazi na otvorenom tako da je cijelo vrijeme prisutno prirodno osvjetljenje. Noćni rad nije predviđen.

Opći uvjeti	(8) da je lokacija gospodarenja otpadom označena sukladno ovom Pravilniku
Način ispunjavanja	Građevina je označena sukladno zahtjevima navedenim u Pravilniku o gospodarenju otpadom (117/17)

Opći uvjeti	(9) da je do lokacije gospodarenja otpadom omogućen nesmetan pristup vozilu
Način ispunjavanja	Lokacija zahvata ima izravan pristup na javnu prometnicu – Slavonska 3. Unutar kompleksa omogućeno je nesmetano upravljanje vozilima.

Opći uvjeti	(10) da je lokacija gospodarenja otpadom opremljena s opremom i sredstvima za čišćenje rasutog i razlivenog otpada ovisno o kemijskim i fizikalnim svojstvima otpada
Način ispunjavanja	Građevina je opremljena opremom za čišćenje rasutog materijala. Ne predviđa se skladištenje tekućeg i plinovitog otpada.

Tablica 5.2. Posebni uvjeti

Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 117/17)

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	(1) Posebni uvjet za postupak gospodarenja otpadom koji je dio djelatnosti sakupljanje otpada je upis u Očevidnik prijevoznika otpada ili ugovor o usluzi prijevoza otpada s osobom upisanom u Očevidnik prijevoznik otpada.
Način ispunjavanja	Strabag d.o.o. upisan je u Očevidnik prijevoznika otpada pod brojem PRV – 1841. Potvrda nadležnog ministarstva, Klasa: 351–02/17–22/503. Ur.broj: 517–06–3–2–17–2 od 6. prosinca 2017. godine (prilog 4).

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	(2) Posebni uvjet za postupak gospodarenja otpadom koji je dio djelatnosti oporabe, zbrinjavanja i druge obrade otpada je raspolaganje uređajima, odnosno opremom za obradu otpad, odnosno opremom za obradu otpada.
Način ispunjavanja	Strabag d.o.o. za postupke oporabe otpada raspolaže uređajima, odnosno opremom za obradu otpada. Popis opreme nalazi se u opisu tehnoloških procesa - IV. a) METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	(3) Posebni uvjeti za postupke koji uključuju gospodarenje otpadom koji je posebna kategorija otpada propisani su propisom kojim se uređuje gospodarenje posebnom kategorijom otpada.
Način ispunjavanja	Gospodarenje posebnim kategorijama otpada obavlja se sukladno posebnim uvjetima propisanim propisima kojima se uređuje gospodarenje posebnom kategorijom otpada Pravilnik o građevnom otpadu i otpadu koji sadrži azbest (NN 69/2016).

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	(4) Otpad se mora prikupljati vozilom koje je opremljeno s opremom koja onemogućava rasipanje, prolijevanje odnosno ispuštanje otpada te širenje prašine i neugodnih mirisa.
Način ispunjavanja	Otpad se sakuplja vozilima - kamionima. Svi kamioni se pokrivaju kako bi se spriječilo širenje prašine i neugodnih mirisa.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	(5) Tehnološki proces prihvata otpada uključuje provjeru dokumentacije o otpadu, vizualni pregled otpada kojeg se preuzima te poduzimanje ostalih mjera sukladno Elaboratu.
Način ispunjavanja	Tehnološki proces opisan je u poglavlju ii Tablica 6.2. - Tehnološki proces Prihvata otpada S-02, pri čemu je ovaj uvjet u potpunosti zadovoljen.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	(6) Provjerom dokumentacije o otpadu mora se utvrditi cjelovitost i ispravnost propisane prateće dokumentacije otpada kojeg se preuzima.
Način ispunjavanja	Ovaj uvjet ispunjen je kroz ii. Tablica 6.2. - Tehnološki proces Prihvata otpada S-02 pri čemu je ovaj uvjet u potpunosti zadovoljen.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	(7) Vizualnim pregledom otpada utvrđuje se odgovara li otpad koji se preuzima pratećoj dokumentaciji.
Način ispunjavanja	Osoba koja preuzima otpad vizualno pregledava otpad te utvrđuje da li odgovara pratećoj dokumentaciji.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	(8) Tehnološki proces skladištenja otpada mora se obavljati na način da se otpad skladišti odvojeno po svojstvu, vrsti i agregatnom stanju.
Način ispunjavanja	Skladišti se samo jedan ključni broj.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	(9) Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja otpada mora biti opremljen primarnim spremnicima za skladištenje otpada koji moraju biti: <ul style="list-style-type: none"> a) Izrađeni od materijala otpornog na djelovanje uskladištenog otpada, b) Izrađeni na način koji omogućava sigurno punjenje, pražnjenje, odzračivanje, uzimanje uzorka te po potrebi osigurati nepropusno zatvaranje, c) Označeni čitljivom oznakom koja sadrži podatke o nazivu posjednika otpada, ključni broj i naziv otpada, te u slučaju opasnog otpada oznaku odgovarajućeg opasnog svojstva otpada
Način ispunjavanja	Otpad za koji je izrađen ovaj elaborat uključuje skladištenje krutog otpada u rasutom stanju. Otpad se označava u skladu s propisima.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	(10) Podna površina skladišta mora biti lako periva i otporna na djelovanje otpada koji se skladišti.
Način ispunjavanja	Skladišti se inertan neopasni otpad koji ne djeluje na čvrstu površinu za skladištenje.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	(11) Skladište mora biti opremljeno ventilacijom.
Način ispunjavanja	Otpad se skladišti na otvorenom.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	(12) ako tehnološki proces skladištenja otpada uključuje samo skladištenje krutog otpada, skladište u kojem se obavlja takav tehnološki proces ne mora biti opremljeno primarnim spremnicima već se takav otpad može skladištiti u rasutom stanju, ako se Elaboratom iznesu i obrazlože razlozi koji opravdavaju obavljanje takvog tehnološkog procesa skladištenja bez upotrebe spremnika, odnosno ako je to propisano posebnim propisom kojim se uređuje gospodarenje posebnom kategorijom otpada.
Način ispunjavanja	S obzirom na karakteristike otpada koji se skladišti nije potrebno skladištenje u spremnicima. Otpad koji se skladišti sadrži bitumen koji lijepi materijal te onemogućuje raspršivanje.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	(13) Tehnološki proces skladištenja mora se obavljati na način da količina otpada koja se u jednom trenutku nalazi u skladištu nije veća od količine otpada određena za proces skladištenja otpada sukladno Elaboratu.
Način ispunjavanja	Ispunjenje uvjeta navedeno je u tablicama 2. i 3. Ukupni kapacitet za skladištenje ne smije preći 15.000 t.

Pravilnik o građevnom otpadu i otpadu koji sadrži azbest (NN 69/16)

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	(14) Mjere gospodarenja građevnim otpadom koje se određuju, sukladno posebnom propisu koji uređuje gradnju, dokumentima projekta gradnje, održavanja, rekonstrukcije odnosno uklanjanja građevine moraju: <ol style="list-style-type: none"> 1. osigurati izdvajanje: <ul style="list-style-type: none"> – materijala i tvari, uključujući i građevne proizvode, koji nisu otpad (npr. višak materijala pri građenju ili rekonstrukciji građevine ili izdvojene tvari ili materijali ili građevni proizvodi kao što je cigla ili crijep iz građevine koja se uklanja ili rekonstruira), ukoliko se isti mogu bez obrade koristiti u istu svrhu u koju su i proizvedeni, – otpada sukladno članku 11. Pravilnik o građevnom otpadu i otpadu koji sadrži azbest, 2. spriječiti ispuštanje azbestnih vlakana u zrak iz azbestnog otpada i razlijevanja tekućeg otpada koji može sadržavati azbest, kada je azbestni otpad prisutan u građevini, 3. spriječiti miješanje pojedine vrste opasnog građevnog otpada s drugim otpadom odnosno tvarima i materijalima koje nisu
---	--

	<p>otpad,</p> <ol style="list-style-type: none"> 4. spriječiti miješanje razdvojenog otpada, osim miješanja koje obavlja ovlaštena osoba sukladno odgovarajućoj dozvoli za gospodarenje otpadom, 5. spriječiti raznošenje, razlijevanje odnosno ispuštanje otpada izvan gradilišta u okoliš, 6. onemogućiti istjecanje oborinske vode koja je došla u doticaj s opasnim otpadom na tlo, u vode, podzemne vode i more, 7. onemogućiti istjecanje tekućeg otpada na tlo, u vode, podzemne vode, more, 8. predvidjeti odgovarajući prostor za skladištenje otpada na gradilištu u skladu s ovim Pravilnikom, 9. odrediti način izvedbe radova, uzevši u obzir njihovu tehničku izvedivost i ekonomsku opravdanost, kako bi količina miješanog građevnog otpada, koja nastaje izvedbom radova, bila što manja te kako bi se višak materijala uporabio na mjestu gdje je taj višak i nastao, a nastali otpad pripremio za ponovno korištenje ili drugi postupak uporabe.
Način ispunjavanja	<ol style="list-style-type: none"> 1. pri skidanju asfalta s ceste ne nastaju materijali i tvari koji nisu otpad, pri skidanju s ceste frezani asfalt se odmah stavlja na kamion, pokriva i odvozi na lokaciju za uporabu 2. nije primjenjivo jer se ne gospodari s otpadom koji sadrži azbestna vlakna ili azbest, 3. skidanjem asfalta s ceste ne nastaje opasni otpad te se otpad ne miješa s drugim građevnim otpadom, 4. nije primjenjivo jer se otpad koji nastaje ne miješa s drugim otpadom, 5. pri skidanju s ceste frezani asfalt se odmah stavlja na kamion, pokriva i odvozi na lokaciju za uporabu te se na taj način sprječava raznošenje, razlijevanje odnosno ispuštanje otpada izvan gradilišta u okoliš, 6. nije primjenjivo jer se gospodari s opasnim otpadom, 7. nije primjenjivo jer se ne gospodari s tekućim otpadom, 8. otpad se pri skidanju odmah odvozi na lokaciju za uporabu gdje se skladišti do uporabe, 9. sav otpad koji se skida s ceste se oporabljuje te se ponovno ugrađuje na ceste.

Pravilnik o termičkoj obradi otpada (NN 75/16)

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	(15) Osnovni načini i uvjeti rada, za postrojenja u kojima se primjenjuju i ostali postupci termičke obrade, određeni su NRT-om za djelatnost kojom se mogu prouzročiti emisije kojima se onečišćuju tlo, zrak i vode, a koje su propisane posebnim propisom.
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	(16) Zahtjev za dozvolu za gospodarenje otpadom postupcima ostale termičke obrade otpada uz propisano Zakonom, mora obuhvaćati opis mjera koje su predviđene kako bi jamčile ispunjavanje sljedećih zahtjeva: – postrojenje je projektirano i opremljeno sukladno osnovnim zahtjevima iz referentnog dokumenta o NRT-u, – postrojenje će raditi i održavat će se sukladno projektnoj dokumentaciji, uputama proizvođača i u skladu sa osnovnim zahtjevima iz referentnog dokumenta o NRT-u, – red prvenstva u gospodarenju otpadom mora se primjenjivati u postupcima gospodarenja ostatnim otpadom koji nastaje u ovim postupcima termičke obrade otpada.
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo.

Pravilnik o nusproizvodima i ukidanju statusa otpada (NN 117/14)

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	(17) Svaka pošiljka otpada kojoj se ukida status otpada mora biti popraćena Izjavom o sukladnosti na obrascu iz Dodatka VI. Pravilnika o nusproizvodima i ukidanju statusa otpada (NN 117/14), izdanom od osobe koja obavlja odgovarajući postupak uporabe odnosno uvoznika u slučaju isporuke u Republiku Hrvatsku.
Način ispunjavanja	Svaka pošiljka će temeljem upisa u očevidnik biti popraćena Izjavom o sukladnosti.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	(1) Sustav upravljanja mora uključivati provjere i evidenciju i odgovarajuću dokumentaciju u pisanom odnosno elektroničkom obliku za svaku pojedinu zaprimljenu pošiljku otpada i šaržu: - vizualna provjera pošiljke otpada i podataka navedenih u pripadajućem Pratećem listu
Način ispunjavanja	Uvjet zadovoljen temeljem Priloga 5 ovog Elaborata.

IV. TEHNOLOŠKI PROCESI

a) METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

i. Tablica 6.1. - Tehnološki proces Prikupljanje otpada S-01

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA	
1.	Prikupljanje otpada	S-01	
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k. b.	NAZIV	k. b.	NAZIV
17 03 02	mješavine bitumena koje nisu navedene pod 17 03 01*	17 03 02	mješavine bitumena koje nisu navedene pod 17 03 01*
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
Ne nastaju ostali produkti.			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
kamioni	razni	-	Sakupljanje otpada

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

S - 01 Prikupljanje otpada

Površinski dio prometnice se uklanja pomoću građevinskih strojeva koji vrše radnju (glodanja) i iskopa. Zatim se materijal utovaruje na tovarne sanduke kamiona, pokriva se i doprema se na lokaciju obrade i skladištenja građevinskog otpada.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Vozilo s kojim se sakuplja otpad je redovno održavano i tehnički ispravno o čemu se vodi pisana dokumentacija. Vozilom mora upravljati za to osposobljena osoba.

Pri preuzimanju otpada osposobljena i odgovorna osoba za sakupljanje mora pregledati otpad i prateću dokumentaciju. Osoba odgovorna za nadzor tehnološkog procesa kontrolira provođenje tehnološkog procesa temeljem uputa za rad.

Operator provodi sve potrebne mjere održavanja i servisiranja uređaja i opreme te vodi računa o njihovoj ispravnosti, a sve u skladu s posebnim propisima zaštite na radu i zaštite od požara.

Upute za rad

1. Iskop (glodanje) pokrovnog dijela ceste
2. Utovar na kamione

ii. *Tablica 6.2. - Tehnološki proces Prihvata otpada S-02*

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA				OZNAKA	
2.	Prihvat otpada				S-02	
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES						
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES			OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA			
k. b.	NAZIV			k. b.	NAZIV	
17 03 02	mješavine bitumena koje nisu navedene pod 17 03 01*			17 03 02	mješavine bitumena koje nisu navedene pod 17 03 01*	
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)						
Ne nastaju ostali produkti.						

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Mostna vaga	MJ 100 A	-	Vaganje otpada

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

S – 02 Prihvat otpad

Nakon prikupljanja otpada i dovoza otpada na lokaciju za gospodarenje otpadom tvrtke Strabag d.o.o. provodi se provjera težine otpada vaganjem i ponovna provjera sastava zaprimljenog otpada i pripadajuće dokumentacije. Prikupljeni otpad se na lokaciji za gospodarenje otpadom tvrtke Strabag d.o.o. provjerava, odnosno utvrđuje jesu li prisutne i neke druge vrste otpada koje nisu uočene vizualnim pregledom prilikom prikupljanja otpada. Ukoliko neki od dokumenata i uvjeta odstupa od unaprijed definiranog (ugovor, narudžba i sl.), dovezeni otpad neće se primiti te će se odvojiti i napraviti reklamacija prema proizvođaču otpada. Nakon vaganja i provjere sastava otpada, na prijemnom platou otpad se iz vozila, prebacuje na površinu za skladištenje prije uporabe otpada.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Mjere upravljačkog nadzora provode odgovorne osobe za gospodarenje otpadom i druge osobe koje su imenovane za nadzor. Tehnološki proces prihvata otpada provodi se tako da se kontrolira pravilno izvođenje tehnološkog procesa i pisanih uputa za rad. Osoba odgovorna za nadzor tehnološkog procesa na dnevnoj razini kontrolira provođenje tehnološkog procesa temeljem uputa za rad. Redovito se kontrolira ispravnost vage te se o provedenoj kontroli vodi pisana dokumentacija.

Upute za rad

1. interno educirani zaposlenici tvrtke Strabag d.o.o. od strane odgovorne osobe za gospodarenje otpadom provode provjeru sastava otpada;
2. u slučaju utvrđivanja neusklađenosti obzirom na klasificirani otpad (ključni broj otpada) ili pogrešku u izrađenoj dokumentaciji za otpad, zahtijevati od proizvođača/vlasnika otpada otklanjanje neusklađenosti;
3. sastav otpada koji se preuzima od strane proizvođača/vlasnika otpada mora biti točno klasificiran i mora se podudarati s deklariranim ključnim brojem otpada;
4. ukoliko neki od dokumenata, uvjeta ili sastav otpada odstupa od unaprijed dogovorenih (ugovor, narudžba i sl.), dovezeni otpad izdvojiti i uputiti reklamacija proizvođaču/vlasniku otpada;
5. nakon vaganja i provjere sastava otpada, otpad prebaciti na plato/površinu za privremeno skladištenje otpada.

iii. *Tablica 6.3. - Tehnološki proces Skladištenje otpada R13-01*

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA	
3.	Skladištenje otpada prije uporabe	R13-01	
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k. b.	NAZIV	k. b.	NAZIV
17 03 02	mješavine bitumena koje nisu navedene pod 17 03 01*	17 03 02	mješavine bitumena koje nisu navedene pod 17 03 01*
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
Ne nastaju ostali produkti.			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Utovarivač	Liebherr	2000	-

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

R13 – 01 Skladištenje otpada prije uporabe

Nakon prihvata otpada i odvajanja po vrsti i kvaliteti frezane mase otpad se skladišti do uporabe. Skladišti se otpad koji ide direktno u postupak uporabe. Otpad se skladišti na nenatkrivenom, otvorenom prostoru na čvrstoj podlozi.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Mjere upravljačkog nadzora provode odgovorne osobe za gospodarenje otpadom i druge osobe koje su imenovane za nadzor.
 Tehnološki proces skladištenja otpada provodi se tako da se kontrolira pravilno izvođenje tehnološkog procesa i pisanih uputa za rad.
 Osoba odgovorna za nadzor tehnološkog procesa na dnevnoj razini kontrolira provođenje tehnološkog procesa temeljem uputa za rad.
 Redovito se kontrolira ispravnost uređaja i opreme te se o provedenoj kontroli vodi pisana dokumentacija.

Upute za rad

1. Slaganje otpada na plato predviđen za skladištenje otpada.

iv. *Tablica 6.4. - Tehnološki proces Priprema prije uporabe PP-01*

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA	
4.	Priprema prije uporabe	PP-01	
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k. b.	NAZIV	k. b.	NAZIV
17 03 02	mješavine bitumena koje nisu navedene pod 17 03 01*		
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
Ne nastaju ostali produkti.			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Utovarivač	Liebherr	2000	Utovar otpada
Sito	Extec 5000	500	Prosijavanje otpada
Mlin	SBM	150	Mljevenje otpada

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

PP – 01 Priprema prije uporabe

U drobilicu se ubacuje (glodana) frezana masa sa skladišta s obzirom da materijal dolazi u različitim oblicima potrebno ga je usitniti za potrebe daljnje uporabe i/ili proizvodnje. Nakon mljevenja ovisno o kvaliteti otpada i potrebama tržišta otpad može ići u daljnji proces uporabe.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Mjere upravljačkog nadzora provode odgovorne osobe za gospodarenje otpadom i druge osobe koje su imenovane za nadzor.

Tehnološki proces pripreme prije uporabe otpada provodi se tako da se kontrolira pravilno izvođenje tehnološkog procesa i pisanih uputa za rad.

Osoba odgovorna za nadzor tehnološkog procesa na dnevnoj razini kontrolira provođenje tehnološkog procesa temeljem uputa za rad.

Redovito se kontrolira ispravnost drobilice te se o provedenoj kontroli vodi pisana dokumentacija.

Upute za rad

1. mljevenje, drobljenje i drugi postupci u svrhu daljnje uporabe;
2. ukoliko postoji potreba a otpad zadovoljava kvalitetom sve uvjete kreće se u proces ukidanja statusa otpada

v. *Tablica 6.5. - Tehnološki proces Recikliranje/obnavljanje drugih otpadnih anorganskih materijala R5-01*

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
5.	Recikliranje/obnavljanje drugih otpadnih anorganskih materijala R5-01		R5-01
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k. b.	NAZIV	k. b.	NAZIV
17 03 02	mješavine bitumena koje nisu navedene pod 17 03 01*		
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
Prašina s filtera, kondenzat			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
predozatori		-	Transport frezanog asfalta
Prenosne trake		-	Sušenje mineralnog agregata
Elevator		-	Odprašivanje
Međusilos		-	Umiješavanje i mješanje asfalta
Vaga - traka			Dodavanje filtera
Mješački toranj		-	Skladištenje asfalta
Elektrika i mikroprocesorsko upravljanje postrojenjem		-	Upravljanje automatiziranim procesom i napajanje strujom

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

R5 – 01 Recikliranje/obnavljanje drugih otpadnih anorganskih materijala

Namjena postrojenja je proizvodnja svih vrsta asfaltnih mješavina koje se koriste u cestogradnji. Postrojenje je tipa Amman 160. Kapacitet postrojenja AB Kutina je 160 t/h. Teorijski najveći mogući kapacitet tehnološkog procesa je 1.401.600,00 tona godišnje.

Osnovne sirovine su kameni agregat (dolomitni ili eruptivni) u frakcijama od 0-32 mm te kameno brašno i bitumen kao vezivo. Postrojenje proizvodi tople i hladne mješavine, a posebno je projektirano za recikliranje asfalta koji se uklanja sa postojećih prometnica. Tehnološka oprema se sastoji od suvremenih uređaja za pred-doziranje, sušenje i zagrijavanje, transport vrućih materijala na sita, transport punila, vaganje vrućih materijala, punila i bitumena, miješanje navedenih komponenti, skladištenje gotove asfaltna mase, te opreme za grijanje i skladištenje bitumena, opreme za upravljanje i kontrolu proizvodnog procesa, prateće opreme za otprašivanje (filteri), opreme za signalizaciju i druge opreme. Osnovni materijal iz kojeg je izgrađeno postrojenje je čelična konstrukcija, postavljena na temelje. Termički dijelovi su toplinski izolirani. Cijelo postrojenje je zatvoreno limenim panelima, a dominantni izvori buke su obloženi odgovarajućim akustičnim oblogama. Elementi i dijelovi postrojenja su tipski, proizvedeni u proizvodnim pogonima, transportirani postavljeni kao montažni elementi (prefabricirani). Medij za zagrijavanje je plin i električna energija (osigurani spremnici u tankvanama). Proces proizvodnje je automatiziran, s programiranim recepturama i postupcima. Operator obavlja kontrolu postupka nadziranjem ciklusa na određenim instrumentima i monitorima. Unutrašnji transport – tekući medij tehnološkim cjevovodima, kameni agregat i gotovi proizvodi transportnim trakama te motornim utovarivačima. Vanjski transport obavlja se kamionima.

Proces reciklaže kreće od freziranja na kolniku te separacije frezane mase na površini za odlaganje asfalta u asfaltnoj bazi. Nakon što se frezana masa propusti kroz mlin te usitni na granulaciju do maks. 16 mm odvozi se motornim utovarivačem do dozatora na asfaltnom postrojenju.

Postrojenje se pokreće direktno preko NN elektro priključka koji je preko trafostanice spojen na elektrenergetsku mrežu. Svi elektro motori i transportne trake unutar postrojenja pokreću se električnom energijom.

Proizvodni proces se odvija na način da se u dozatore utovarivačem ubacuju drobljeni kameni agregati. Isti se preko sabirnih traka dovode u (rotacioni bubanj) uređaj za sušenje i zagrijavanje. Agregat se zagrijava na temperaturu od 180°C. Zagrijavanje drobljenog agregata vrši se sa plamenikom koji za postizanje tražene temperature koristi zemni plin. Nakon toga zagrijani agregat se elevatorom transportira do stroja za prosijavanje, a prosijane frakcije spremaju u silose vrućeg materijala. Prema zadanim recepturama agregat se preko vage dozira u miješalicu skupa sa bitumenom zagrijanim elektro grijачima i lož uljem na temperaturu od 160°C (za postizanje tražene temperature koristi se električna energija i lož ulje), kamenim brašnom i vlaknima dobivamo bitumensku mješavinu tj. asfalt koji se zagrijan skladišti u silose gotove mase iz kojih se kamionima otprema na odredišta.

Dozatorima se ostvaruje željeni protok reciklaže na transportnu traku koja odnosi materijal do miješalice, u kojoj se na kraju proces miješa sa prethodno zagrijanim materijalom. Na taj se način otpad u potpunosti iskoristi i nema ostataka koji bi se naknadno trebali zbrinjavati.

Prije ugradnje u prometnicu otpad ide u daljnji proces ukidanja statusa otpada.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Mjere upravljačkog nadzora provode odgovorne osobe za gospodarenje otpadom i druge osobe koje su imenovane za nadzor.

Tehnološki proces oporabe otpada provodi se tako da se kontrolira pravilno izvođenje tehnološkog procesa i pisanih uputa za rad.

Osoba odgovorna za nadzor tehnološkog procesa na dnevnoj razini kontrolira provođenje tehnološkog procesa temeljem uputa za rad.

Redovito se kontrolira ispravnost uređaja i opreme te se o provedenoj kontroli vodi pisana dokumentacija.

Upute za rad

1. održavati i servisirati sustav za oporabu frezanog asfaltnog otpada sukladno uputama proizvođača;
2. reciklirati isključivo odvojeno prikupljeni asfaltni otpad;
3. otpad dozirati sukladno recepturama proizvođača opreme;
4. poslije recikliranja otpada, asfalt plasirati na tržište;
5. prije pokretanja asfaltnog postrojenja obaviti vizualni pregled postrojenja;
6. prostor i opremu oko asfaltnog postrojenja održavati čistim i urednim. Pri radu paziti da se ne dođe u doticaj s pokretnim ili rotirajućim dijelovima postrojenja. U slučaju da treba obaviti čišćenje ili bilo kakve radnje oko pokretnih ili rotirajućih dijelova iste treba zaustaviti i osigurati, a potom obavljati potrebne radnje;
7. pri obavljanju radnih zadataka djelatnici su dužni pridržavati se mjera zaštite na radu;
8. kod rada na podmazivanju i nadolijevanju ulja, mora se voditi računa da ne dođe do razlijevanja ulja u okoliš. Slaganje otpada na plato predviđen za skladištenje otpada.

b) OBVEZE PRAĆENJA EMISIJA

Tablica 7.

	OBVEZA
ZRAK	Provode se povremena mjerenja temeljem važeće Zakonske regulative. Mjere se onečišćujuće tvari: CO, NO _x , SO ₂ i dimni broj.
VODA	Nije primjenjivo
MORE	Nije primjenjivo
TLO	Nije primjenjivo.
SUSTAV JAVNE ODVODNJE OTPADNIH VODA	Lokacija nije spojena na sustav javne odvodnje otpadnih voda.

c) SIGURNOSNO-PREVENTIVNE MJERE

Sigurnosno-preventivne mjere uključene su u uputama za rad i kroz nadzor svakog tehnološkog procesa zasebno. Dodatno, provodit će se i sljedeće sigurnosno-preventivne mjere:

- Odgovorna osoba, odnosno voditelj postrojenja, dužna je upozoriti zaposlenike na potrebu zaštite okoliša, radnog okoliša i pridržavanje svih potrebnih mjera kako se ne bi ugrozio okoliš.
- Smještaj i kretanje transportnih vozila treba biti isključivo u funkciji dopremanja ili otpremanja otpada koje se obrađuje ili se odvozi na zbrinjavanje izvan lokacije.
- Ukoliko se dogodi incidentna situacija – prolijevanje maziva ili goriva transportnih vozila, na to nanijeti sloj piljevine ili drugog apsorpcijskog sredstva kako bi se spriječilo daljnje širenje. Upotrijebljeno apsorpcijsko sredstvo zbrinuti kao opasan otpad od strane ovlaštene tvrtke za zbrinjavanje opasnog otpada.

Potrebno je upoznati radnike s primjenom zaštitnih mjera na očuvanju okoliša i postupanja u slučaju akcidentnih situacija.

V. NACRT PROSTORNOG RAZMJEŠTAJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

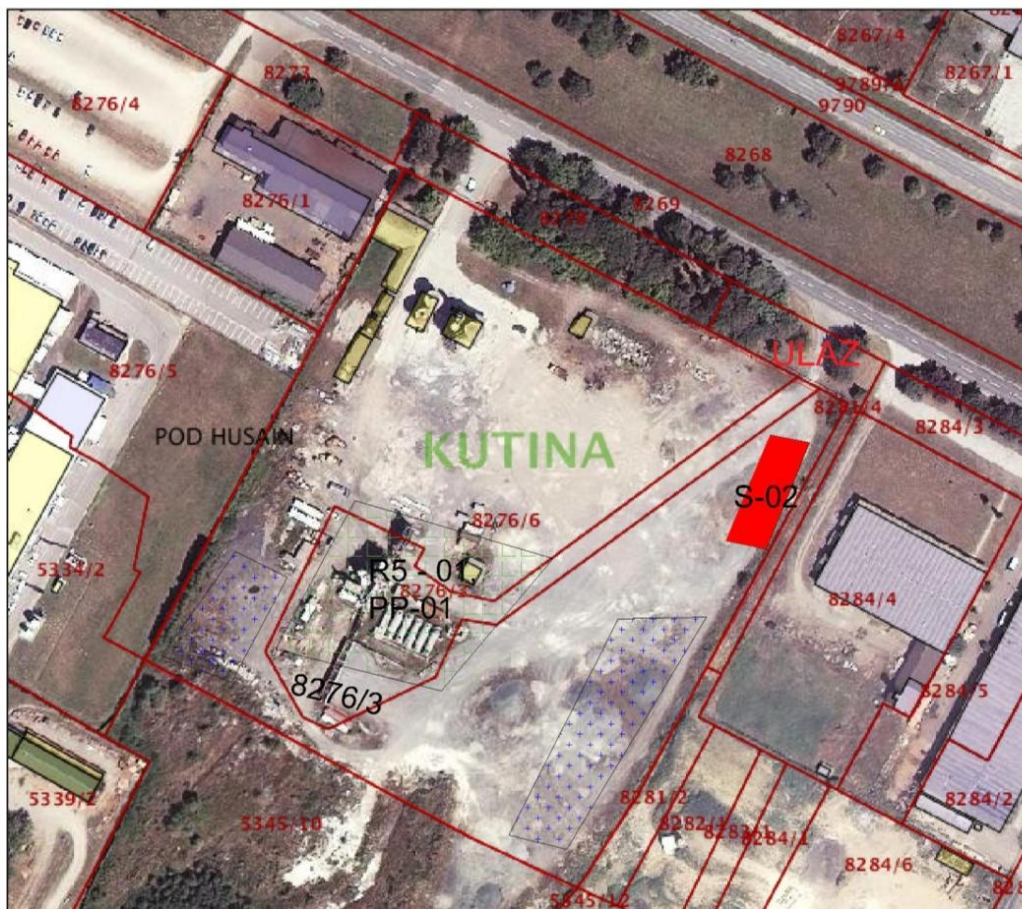


REPUBLIKA HRVATSKA
DRŽAVNA GEODETSKA UPRAVA

NESLUŽBENA VERZIJA

IZVOD IZ KATASTARSKOG PLANA

Približno mjerilo ispisa 1: 2000





MJERILO 1:2000


Datum ispisa: 05.09.2019

LEGENDA:

— ograda

 teh. proces prihvata S-02

 teh. proces R5-01 i PP-01

 teh. proces R13-01

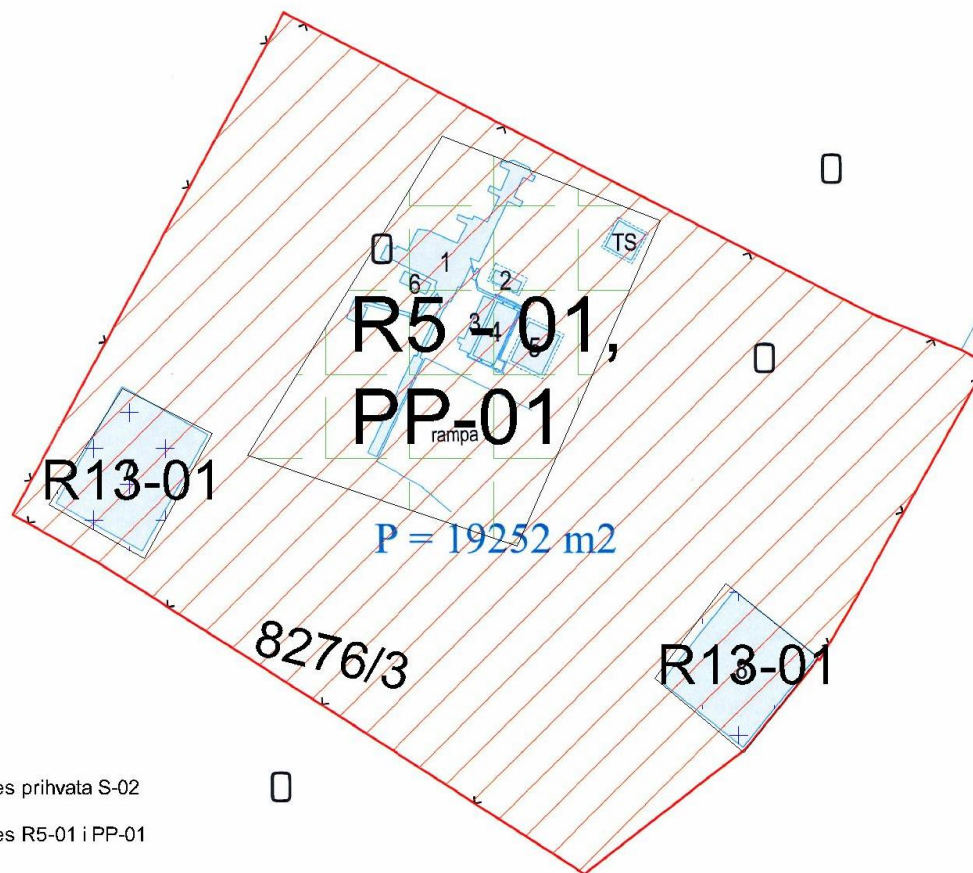
<https://oss.uredjenazemlja.hr/public/cadServices.jsp?action=publicCadastreParcel>

1/1

ULAZ

ASFALTNA BAZA KUTINA


M = 1 : 1250





MJERILO 1:2000

LEGENDA:

— ograda

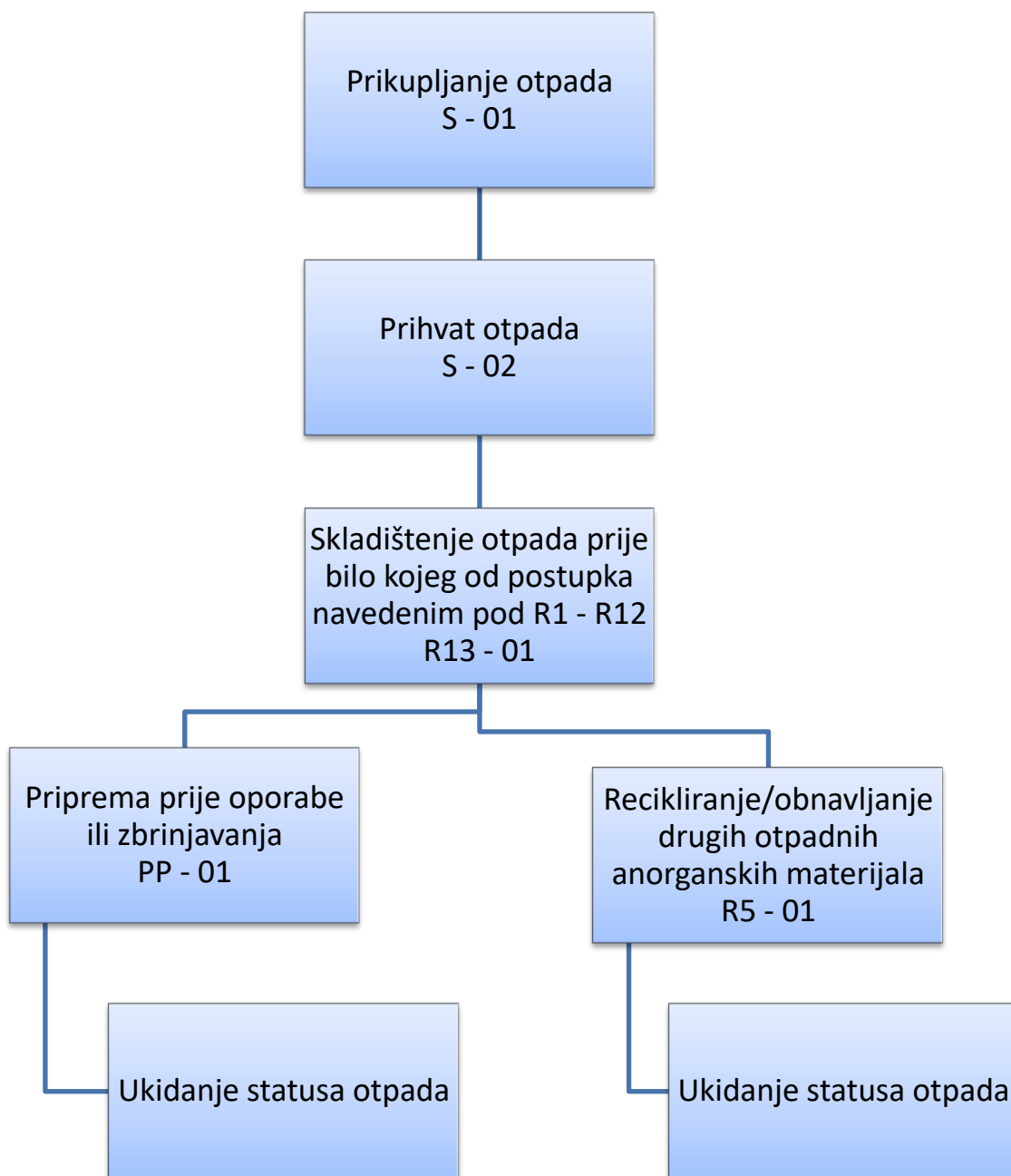
 teh. proces prihvata S-02

 teh. proces R5-01 i PP-01

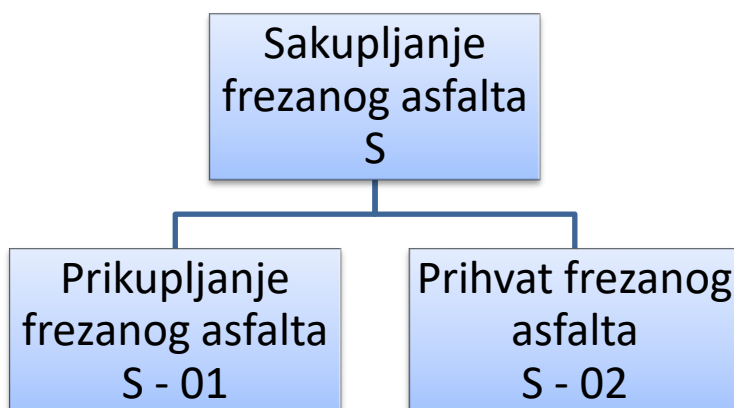
 teh. proces R13-01

- 1 - POSTROJENJE - ASFALTNA BAZA =
- 2 - UPRAVLJAČKA JEDINICA = 15 m²
- 3 - SPREMNIK ZA BITUMEN #1 = 30 m²
- 4 - SPREMNIK ZA BITUMEN #2 = 58 m²
- 5 - NADSTRAŠNICA = 61 m²
- 6 - KONTEJNER = 15 m²
- 7 - BOKS ZA FRAKCIJE #1 = 553 m²
- 8 - BOKS ZA FRAKCIJE #2 = 516 m²

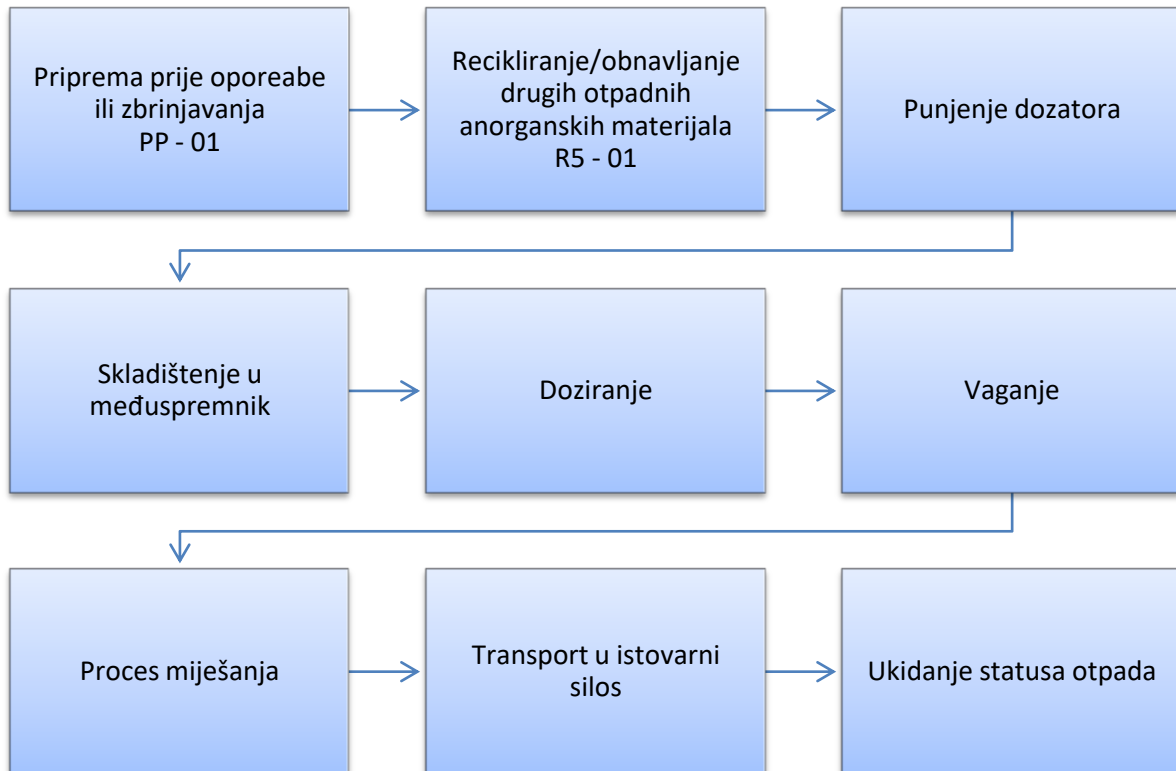
VI. SCHEME TEHNOLOŠKIH PROCESA



Slika 6.1. – Prikaz tehnološkog postupka sakupljanja



Slika 6.2. – Prikaz tehnološkog postupka sakupljanja



Slika 6.3. – prikaz tehnološkog procesa recikliranja/obnavljanja otpadnih anorganskih materijala R5 – 01

VII. MJERE NAKON ZATVARANJA, ODNOSNO PRESTANKA OBAVLJANJA POSTUPAKA ZA KOJE JE IZDANA DOZVOLA

Nakon zatvaranja, odnosno prestanka obavljanja postupka gospodarenja otpadom, planira se uklanjanje otpada i/ili materijal i predaja ovlaštenom oporabitelju ili prodaja u roku od najviše 12 mjeseci. Daljnja namjena prostora odredit će se prema zahtjevima vlasnika lokacije.

VIII. IZRAČUNI

a) ZAPREMINE SEKUNDARNIH SPREMNIKA

Nije propisana obveza korištenja sekundarnog spremnika.

b) KORISNI PROSTOR SKLADIŠTA OTPADA

$$75\% * 67.382,00 \text{ m}^3 = 0,75 * 67.382,00 \text{ m}^3 = 50.536,5 \text{ m}^3$$

IX. PRILOZI

Prilog 1. Rješenje o upisu u Imenik ovlaštenih inženjera građevinarstva



REPUBLIKA HRVATSKA
HRVATSKA KOMORA ARHITEKATA
I INŽENJERA U GRADITELJSTVU

Klasa: UP/I-360-01/99-01/315
Urbroj: 314-01-99-1
Zagreb, 13. kolovoza 1999.

Na temelju članaka 24. i 50. Zakona o Hrvatskoj komori arhitekata i inženjera u graditeljstvu (Narodne novine, broj 47/98), Odbor za upise razreda inženjera građevinarstva, rješavajući po zahtjevu Danka Fundurulje, dipl.ing.grad. iz Zagreba, Voćarska 68, za upis u Imenik ovlaštenih inženjera građevinarstva, donio je sljedeće

RJEŠENJE

1. U Imenik ovlaštenih inženjera građevinarstva upisuje se **DANKO FUNDURULJA**, (JMBG 0702958330027), dipl.ing.grad. iz Zagreba, pod rednim brojem 315, s danom upisa 1. lipnja 1999. godine.
2. Upisom u Imenik ovlaštenih inženjera građevinarstva, Danko Fundurulja, dipl.ing.grad. iz Zagreba, stječe pravo na uporabu strukovnog naziva "ovlaštenu inženjer građevinarstva" i pravo na obavljanje poslova temeljem članka 25. Zakona o Hrvatskoj komori arhitekata i inženjera u graditeljstvu, a u svezi s člankom 4. stavkom 1. Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu, te ostala prava i dužnosti sukladno posebnim propisima.
3. Ovlaštenom inženjeru građevinarstva izdaje se "inženjerska iskaznica" i stječe pravo na uporabu "pečata".

Obrazloženje

Danko Fundurulja, dipl.ing.grad. iz Zagreba, podnio je Zahtjev za upis u Imenik ovlaštenih inženjera građevinarstva.

Odbor za upise razreda inženjera građevinarstva proveo je postupak u povodu dostavljenog Zahtjeva, te je temeljem članka 24. stavka 2. Zakona o Hrvatskoj komori arhitekata i inženjera u graditeljstvu (Narodne novine, broj 40/99), a u svezi s člankom 5. stavkom 4. i člankom 20. Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu (Narodne novine, broj 40/99), riješeno kao u izreci.

Upisom u Imenik ovlaštenih inženjera građevinarstva imenovani stječe pravo na izradu i uporabu pečata, sukladno članku 35. Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu i na izdavanje "inženjerske iskaznice".

Na temelju članka 141. stavka 1. točke 1. Zakona o općem upravnom postupku (Narodne novine, broj 53/91), predmet je riješen po skraćenom postupku.

Pouka o pravnom lijeku

Protiv ovog Rješenja žalba nije dopuštena, ali se može pokrenuti upravni spor podnošenjem tužbe Upravnom sudu Republike Hrvatske, u roku 30 dana od primitka ovog Rješenja.



Dostaviti:

1. Danku Fundurulji,
Zagreb, Voćarska 68,
uz povrat potvrde o izvršenoj dostavi
2. U Zbirku isprava Komore
3. Pismohrana Komore

Prilog 2. Preslika dokumenta o članstvu u komori nositelja izrade elaborata



REPUBLIKA HRVATSKA
HRVATSKA KOMORA
INŽENJERA GRAĐEVINARSTVA
10000 Zagreb, Ulica grada Vukovara 271

Klasa: 102-02/14-01/315
Urbroj: 500-00-14-2
Zagreb, 10. ožujka 2014.

Hrvatska komora inženjera građevinarstva na temelju članka 159. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine", br. 47/09), po zahtjevu koji je podnio DANKO FUNDURULJA, dipl.ing.građ., ZAGREB, VOĆARSKA 68, izdaje

POTVRDU

1. Uvidom u službenu evidenciju koju vodi Hrvatska komora inženjera građevinarstva razvidno je da je **DANKO FUNDURULJA**, dipl.ing.građ., ZAGREB, upisan u Imenik ovlaštenih inženjera građevinarstva, s danom upisa **01.06.1999.** godine, pod rednim brojem **315**, te je stekao pravo na uporabu strukovnog naziva "**ovlašteni inženjer građevinarstva**", zaposlen u: **IPZ UNIPROJEKT TERRA d.o.o., ZAGREB.**
2. Ova potvrda se može koristiti samo u svrhu dokazivanja da je imenovani član Hrvatske komore inženjera građevinarstva.
3. Naknada za administrativne troškove u iznosu od 35,00 kn (slovima: trideset pet kuna) po Tar. br. 6. Odluke o iznosu naknade za administrativne troškove, uplaćena je u korist računa Hrvatske komore inženjera građevinarstva broj: 2360000-1102087559



Glavna tajnica
Hrvatske komore inženjera građevinarstva

Sunčana Rupić, dipl.iur.

Prilog 3. Preslika o obveznom osiguranju od profesionalne odgovornosti nositelja izrade elaborata



Regija Kvarner i Lika
51000 Rijeka, Korzo 39
OIB: 26187994862

Danko Fundurulja
Voćarska 68
10000 Zagreb

POTVRDA O OSIGURANJU

Ugovaratelj: HRVATSKA KOMORA INŽENJERA GRAĐEVINARSTVA, Zagreb, Ulica grada Vukovara 271
OIB: 65080653676

Osiguranik: Danko Fundurulja, Voćarska 68, 10000 Zagreb, OIB: 87291457950
Članski broj: G315

Osigurane opasnosti: Obvezno osiguranje članova Hrvatske komore inženjera građevinarstva od profesionalne odgovornosti u poslovima prostornog uređenja i gradnje

Trajanje osiguranja: polugodišnje
Obračunsko razdoblje: 01.06.2019. - 01.12.2019.

Limit pokriva: Osiguranje od odgovornosti za svakog osiguranika na iznos osiguranja za osnovno pokriva i za čisto imovinsku štetu od ukupno 1.000.000,00 kuna po svakom štetnom događaju. Ako jedan osiguranik slučaj prouzroči dva, tri ili više osiguranika ukupni limit po tom osiguranom slučaju iznosi najviše 3.000.000,00 kuna po osiguranom slučaju.

Agregatni limit: Ukupni agregatni limit za osnovno pokriva i za čisto imovinsku štetu po osiguraniku iznosi 3.000.000,00 kuna.

Premija i plaćanje premije: Visina premije i način plaćanja utvrđeni su Ugovorom o obveznom osiguranju ovlaštenih inženjera građevinarstva, ovlaštenih voditelja građenja, ovlaštenih voditelja radova i stranih ovlaštenih osoba članova Komore od profesionalne odgovornosti u poslovima prostornog uređenja i gradnje od dana 30.05.2017., Aneksom br. 1 od dana 30.04.2018., Aneksom br. 2 od dana 31.10.2018. te Aneksom br. 3 od dana 17.05.2019. sklopljenim između CROATIA OSIGURANJA D.D. i Hrvatske komore inženjera građevinarstva.

Uvjeti: Uvjeti za osiguranje od profesionalne odgovornosti u inženjerskim poslovima u prostornom uređenju i gradnji pod nazivom Klauzula za osiguranje od profesionalne odgovornosti u inženjerskim poslovima u prostornom uređenju i gradnji od 1.06.2017. i Opći uvjeti za osiguranje imovine

Napomena: Sukladno čl. 16 Ugovora o obveznom osiguranju ovlaštenih inženjera građevinarstva, ovlaštenih voditelja građenja, ovlaštenih voditelja radova i stranih ovlaštenih osoba članova Komore od profesionalne odgovornosti u poslovima prostornog uređenja i gradnje od dana 30.05.2017., Aneksu br. 1 od dana 30.04.2018., Aneksu br. 2 od dana 31.10.2018. te Aneksu br. 3 od dana 17.05.2019. sklopljenim između CROATIA OSIGURANJA D.D. i HKIG, svi osiguranici prilikom ugovaranja bilo koje vrste osiguranja (osim životnog osiguranja, rentnog osiguranja, putnog zdravstvenog osiguranja (CORIS), zdravstvenog osiguranja i osiguranja od autoodgovornosti, te ako kao članovi HAK-a već ne ostvaruju poseban popust) mogu koristiti popust od 20%. Kod ugovaranja osiguranja od profesionalne odgovornosti fizičkih osoba, članova Hrvatske komore inženjera građevinarstva, kao i pravnih osoba u kojima su članovi Hrvatske komore inženjera građevinarstva zaposlenici, ovlaštenih za energetska certificiranja zgrada, ostvaruje se popust od 30% na redovnu premiju ovog osiguranja.

Ova potvrda izdaje se na temelju skupne police osiguranja ovlaštenih inženjera građevinarstva 078140021886.

U Rijeci, 01.06.2019.



OSIGURATELJ

S poštovanjem, osigurala Croatia.



REPUBLIKA HRVATSKA
MINISTARSTVO ZAŠTITE OKOLIŠA
I ENERGETIKE

10000 Zagreb, Radnička cesta 80
tel: +385 1 3717 111, faks: +385 1 3717 149

UPRAVA ZA PROCJENU UTJECAJA NA OKOLIŠ I
ODRŽIVO GOSPODARENJE OTPADOM

KLASA: 351-02/17-22/503

URBROJ: 517-06-3-2-17-2

Zagreb, 6. prosinca 2017.



Temeljem članka 116. Zakona o održivom gospodarenju otpadom ("Narodne novine", broj 94/13) Ministarstvo zaštite okoliša i energetike izdaje

POTVRDU O UPISU U OČEVIDNIK PRIJEVOZNIKA OTPADA

NAZIV STRABAG d.o.o.
OIB/MBO 74971361430/080085508
MJESTO Zagreb
ULICA I KUĆNI BROJ Petra Hektorovića 2
DATUM UPISA 21. veljače 2017.

BROJ UPISA PRIJEVOZNIKA OTPADA: **PRV-1841**

Vrste prijevoza otpada	Neopasni otpad	X
	Opasni otpad	X
	Komunalni otpad	X

DOSTAVITI:

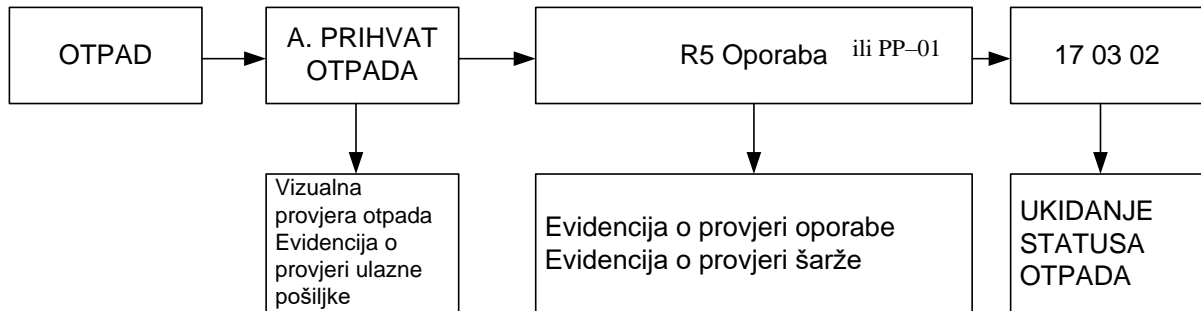
1. STRABAG d.o.o. , Petra Hektorovića 2, 10000 Zagreb
2. Hrvatska agencija za okoliš i prirodu, Radnička cesta 80, Zagreb
3. Uprava za inspekcijske poslove, ovdje
4. Evidencija, ovdje
5. Pismohrana, ovdje



Prilog 5. Sustav upravljanja s materijalom kojem je ukinut status otpada

Sustav upravljanja u tvrtki Strabag d.o.o. za potrebe ukidanja statusa otpada provodi se za ključni broj 17 03 02 i to prema Pravilniku o nusproizvodima i ukidanju statusa otpada (NN 117/14), Članak 6., Stavak 2 kako slijedi:

SUSTAV UPRAVLJANJA ZA POTREBE UKIDANJA STATUSA OTPADA
Pravilnik o nusproizvodima i ukidanju statusa otpada (NN 117/14), čl. 6.st.2.



Vizualna provjera provodi se u sklopu tehnološkog procesa sakupljanja otpada (u procesu prihvata), a ostale Evidencije vrše se putem internih tablica i digitalnih baza.